

*Otto Bock*<sup>®</sup>

BEST IN FOAM



## **Otto Bock Schaumsysteme GmbH** **Halbharte Schaumsysteme**

Hochwertige Systeme für die unterschiedlichsten Anwendungen  
in der PUR-Formteileherstellung



**BEST IN FOAM**

## ■ Halbharte Schaumsysteme

Schaumteile mit einer deutlich höheren Härte als Weichschäume, ohne nennenswerte Hautausbildung und gutem Dämpfungsverhalten.

- Treibmittel: Wasser/Kohlendioxid
- Individuelle Farbeinstellungen möglich

### Hauptanwendungsbereiche

- Automobilindustrie (Hinterschäumung von Instrumententafeln, Armlehnen, etc.)
- Bauindustrie (Kniepolster, etc.)

### Technische Eigenschaften

- Emissions- und geruchsarm
- Gute Vibrations- und Schalldämpfung
- Hervorragendes Fließverhalten
- Gute Verträglichkeit und Haftung mit allen gängigen Oberflächenmaterialien

### Mechanische Eigenschaften

- Rohdichte [kg/m<sup>3</sup>]            80 – 250
- Zugfestigkeit [kPa]            150 – 500
- Stauchhärte [kPa]            15 – 150
- Bruchdehnung [%]            30 – 200

### Verarbeitung

- Maschinenverarbeitung – Hoch- und Niederdruckmaschinen
- Verarbeitung in offener/geschlossener Form möglich
- Werkzeuge beheizt/unbeheizt
- Reaktionszeiten einstellbar
- Entformzeiten von 1 – 5 Minuten

### Bezugseinheiten

- Einwegfässer
- Container
- Tankzug
- Weitere Bezugseinheiten auf Anfrage