

Otto Bock[®]

BEST IN FOAM



Otto Bock Schaumstoffwerke GmbH
Polyurethan Ester Schaumstoffe



BEST IN FOAM

■ Polyurethan Ester Schaumstoffe

Technische Eigenschaften:

- Raumgewichtsrange zur Zeit 18 – 75 kg/m³
- Schäumbreiten: ca. 980 – 2.080 mm
- Lieferformen: Kurzblöcke, Bahnen-, Platten-, Zuschnittware, Profil/Konturzuschnitte
- Blocklängen: 60 und 120 m
- Qualitäten für alle gängigen Kaschier- und Beschichtungsverfahren
- Low-Fogging/Low-Emission
- Schwerentflammbare Qualitäten nach MVSS 302 und DIN 75200
- Halbharte/Halbstarre
- Filterschaum

Hauptanwendungsgebiete:

- Automobil-, Bau-, Haushaltswaren-, Schuh-, Verpackungsindustrie, Schall- und Vibrationsschutz, Lautsprecher

Chemische/Ökologische Eigenschaften:

- Humanökologisch unbedenklich nach Öko-Tex Standard 100

Otto Bock[®]

BEST IN FOAM



Otto Bock Schaumstoffwerke GmbH
Polyurethan Ether Schaumstoffe



BEST IN FOAM

■ Polyurethan Ether Schaumstoffe

Technische Eigenschaften

- Raumgewichtsrange zur Zeit 15 – 75 kg/m³
- Schäumbreiten: ca. 1.400 – 2.300 mm
- Lieferformen: Kurzblöcke, Bahnen-, Platten-, Zuschnittware, Profil/Konturzuschnitte
- Blocklängen: 60/120 m
- Qualitäten für alle gängigen Kaschier- und Beschichtungsverfahren
- Low-Emission Schäume
- HR-Kaltschaumstoffe/Comfortschaumstoffe
- Schwerentflammbare Qualitäten nach MVSS 302 und DIN 75200

Hauptanwendungsgebiete

- Automobilindustrie
- Polstermöbelindustrie
- Matratzenindustrie

Chemische/Ökologische Eigenschaften:

- Biokompatibel nach ISO 10993-5/-10
- Humanökologisch unbedenklich nach Öko-Tex Standard 100
- Einsatz von nachwachsenden Rohstoffen möglich

Otto Bock[®]

BEST IN FOAM



Otto Bock Schaumsysteme GmbH Weichschaumsysteme

Hochwertige Systeme für die unterschiedlichsten Anwendungen
in der PUR-Formteileherstellung



BEST IN FOAM

■ Weichschaumsysteme

Schaumteile mit einer elastischen Struktur und einstellbarem Rückstellverhalten

- Treibmittel: Wasser/Kohlendioxid
- Elastische und viskoelastische Schaumsysteme
- Gefüllte Schaumsysteme
- Individuelle Farbeinstellungen möglich

Hauptanwendungsbereiche

- Fahrzeugindustrie (Sitzkomponenten, Dämpfungsteile, etc.)
- Möbelindustrie
- Medizintechnische Industrie
- Freizeitindustrie
- Formschaummattresses

Technische Eigenschaften

- Direkthinterschäumung von Textilien und Oberflächenmaterialien
- Emissions- und geruchsarm

Mechanische Eigenschaften

- Rohdichte [kg/m³] 35 – 100
- Stauchhärte [kPa] 1,2 – 30
- Zugfestigkeit [kPa] 50 – 400
- Bruchdehnung [%] 50 – 250
- DVR [%] 2 – 15

Verarbeitung

- Maschinenverarbeitung – Hoch- und Niederdruckmaschinen
- Verarbeitung in offener/geschlossener Form möglich
- Werkzeuge beheizt/unbeheizt
- Reaktionszeiten einstellbar
- Entformzeiten von 1,5 – 10 Minuten

Bezugseinheiten

- Einwegfässer
- Container
- Tankzug
- Weitere Bezugseinheiten auf Anfrage

Otto Bock Schaumsysteme GmbH

Postfach 1569 · 37108 Duderstadt · Max-Näder-Str. 15 · 37115 Duderstadt · Telefon +49 5527 848-0 · Telefax +49 5527 848-1699
E-Mail: kusto@ottobock.de · www.ottobock-kunststoff.de

Otto Bock[®]

BEST IN FOAM



Otto Bock Schaumsysteme GmbH Integralschaumsysteme

Hochwertige Systeme für die unterschiedlichsten Anwendungen
in der PUR-Formteileherstellung



BEST IN FOAM

■ Integralschaumsysteme

Schaumteile, die aus einer hochelastischen, reißfesten Außenhaut und einem weicheren, zelligen Kern bestehen.

- Mit verschiedenen Treibmitteln erhältlich
(Wasser/Kohlendioxid, R134a, R 245fa, R 365mfc, n-Pentan)
- Individuelle Farbeinstellungen möglich

Hauptanwendungsbereiche

- Automobilindustrie (Lenkräder, Schaltknäufe, etc.)
- Möbelindustrie (Armlehnen, Polster, etc.)
- Medizintechnische Industrie
- Konsumgüterindustrie

Technische Eigenschaften

- Gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Emissions- und geruchsarm
- Antistatisch

Mechanische Eigenschaften

- Rohdichte [kg/m³] 150 – 800
- Härte [Shore A] 20 – 90
- Zugfestigkeit [kPa] 300 – 5.000
- Bruchdehnung [%] 50 – 300
- DVR [%] 5 – 15

Verarbeitung

- Maschinenverarbeitung – Hoch- und Niederdruckmaschinen
- Verarbeitung in offener/geschlossener Form möglich
- Werkzeuge beheizt/unbeheizt
- Reaktionszeiten einstellbar
- Entformzeiten von 1 – 10 Minuten

Bezugseinheiten

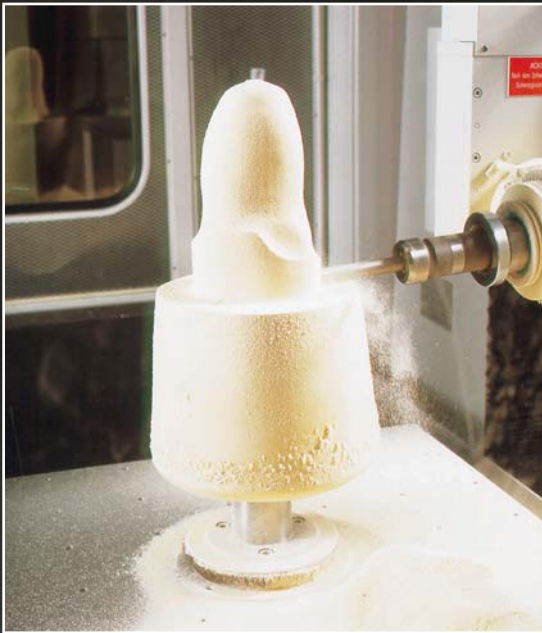
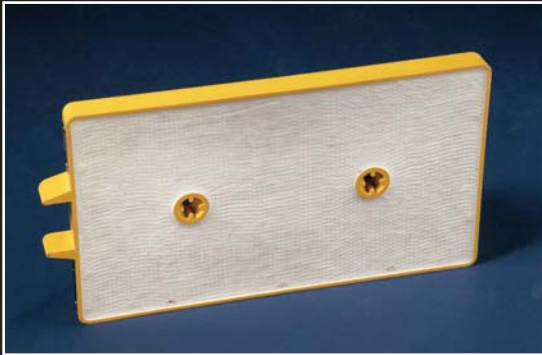
- Einwegfässer
- Container
- Tankzug
- Weitere Bezugseinheiten auf Anfrage

Otto Bock Schaumsysteme GmbH

Postfach 1569 · 37108 Duderstadt · Max-Näder-Str. 15 · 37115 Duderstadt · Telefon +49 5527 848-0 · Telefax +49 5527 848-1699
E-Mail: kusto@ottobock.de · www.ottobock-kunststoff.de

Otto Bock®

BEST IN FOAM



Otto Bock Schaumsysteme GmbH Hartschaumsysteme

Hochwertige Systeme für die unterschiedlichsten Anwendungen
in der PUR-Formteileherstellung



BEST IN FOAM

■ Hartschaumsysteme

Schaumteile mit einer starren Struktur und guten Isolationseigenschaften.

- Eingestellt auf verschiedene Treibmittel, wie z.B. Wasser, R 365mfc, R 245fa, Cyclo- und n-Pentan
- Individuelle Farbeinstellungen möglich
- Formulierungen mit Flammschutz erhältlich

Hauptanwendungsbereiche

- Bau- und Kühlgeräteindustrie (Warmwasserspeicher, Kühlschränke, etc.)
- Medizintechnische Industrie (Prothesenpassteile, etc.)
- Verpackungsindustrie
- Elektroindustrie
- Konsumgüterindustrie

Technische Eigenschaften

- Fertigung von kleinen und großvolumigen Formteilen möglich
- Gutes Wärmedämmvermögen
- Brandverhalten B2/ DIN 4102 einstellbar

Mechanische Eigenschaften

- Rohdichte [kg/m³] 10 – 600
- Wärmeleitfähigkeit [W/mK] 0,20 – 0,32

Verarbeitung

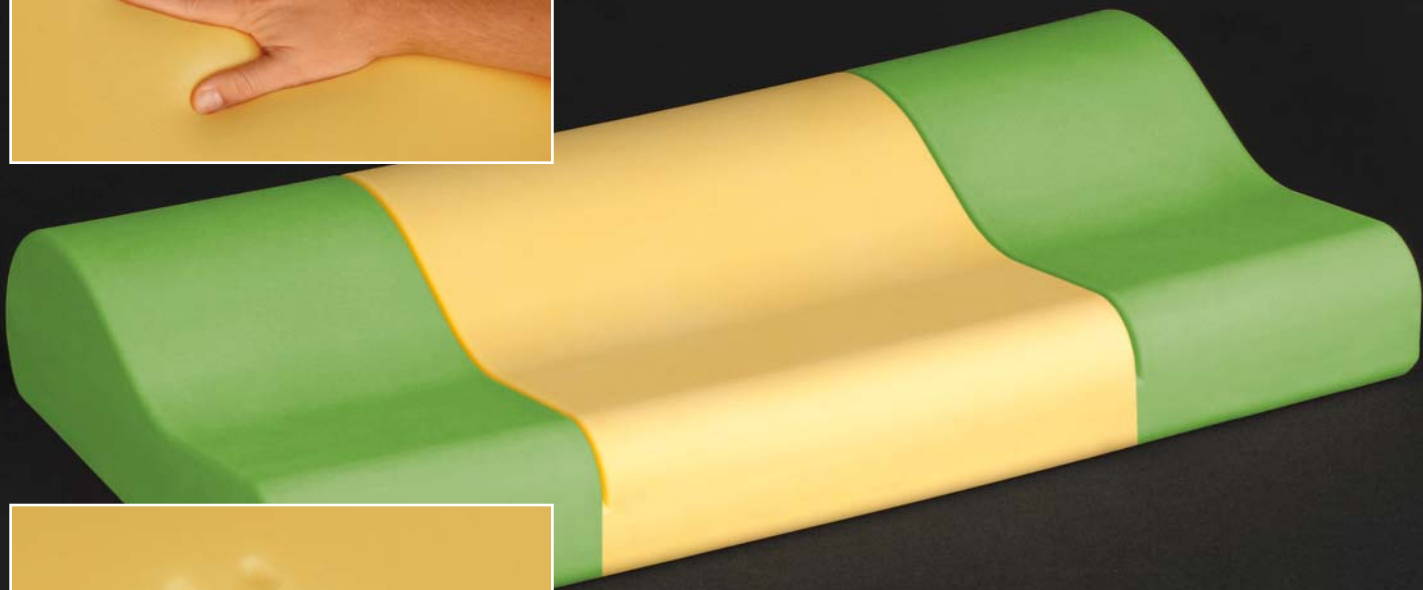
- Maschinenverarbeitung – Hoch- und Niederdruckmaschinen
- Verarbeitung in offener/geschlossener Form möglich
- Werkzeuge beheizt
- Reaktionszeiten einstellbar

Bezugseinheiten

- Einwegfässer
- Container
- Tankzug
- Weitere Bezugseinheiten auf Anfrage

Otto Bock[®]

BEST IN FOAM



Otto Bock Schaumsysteme GmbH

Viskoelastische Weichformschaumsysteme

Hochwertige Systeme für die unterschiedlichsten Anwendungen
in der PUR-Formteileherstellung



BEST IN FOAM

■ Viskoelastische Weichformschaumsysteme

Formschaumteile mit einem einstellbaren Rückstellverhalten zur Erzeugung einer definierten Druckverteilung.

- Viskoelastisches Verhalten und Raumgewicht einstellbar
- Wasserbasierendes Treibmittel
(ohne flüchtige Kohlenwasserstoffe oder halogenierte Treibmittel)
- Flammgeschützte Systeme
- Individuelle Farbeinstellung möglich

Hauptanwendungsbereiche

- Medizinische und orthopädische Industrie (Anti-Dekubitus-Versorgung)
- Kopfkissen- und Matratzenproduktion
- Freizeitindustrie

Technische Eigenschaften

- Emissions- und geruchsarm (gut geeignet für Kopfkissen)
- Direkthinterschäumung von Textilien und Oberflächenmaterialien
- Flammschutz auf Anfrage

Mechanische Eigenschaften

- | | | |
|--------------------------------------|-----------|----------------------|
| • Rohdichte [kg/m ³] | 50 – 100 | |
| • Stauchhärte [kPa] | 1,0 – 30 | (temperaturabhängig) |
| • Hysterese-Verlust [%] | 45 – 65 | (temperaturabhängig) |
| • Zugfestigkeit [kPa] | 55 – 160 | |
| • Bruchdehnung [%] | 100 – 180 | |
| • DVR bei 75% Kompression [%] | 1 – 8 | |
| • Kugelrückprall mit 4,5 g Kugel [%] | 2 – 8 | |

Verarbeitung

- Maschinenverarbeitung (Hoch- und Niederdruckmaschinen)
- Verarbeitung in offener oder geschlossener Form möglich
- Werkzeuge beheizt von 50 – 60 °C
- Reaktionszeiten einstellbar
- Entformzeiten von 3 – 10 Minuten

Bezugseinheiten

- Einwegfässer
- Container
- Weitere Bezugseinheiten auf Anfrage

Otto Bock Schaumsysteme GmbH

Postfach 1569 · 37108 Duderstadt · Max-Näder-Str. 15 · 37115 Duderstadt · Telefon +49 5527 848-0 · Telefax +49 5527 848-1699
E-Mail: kusto@ottobock.de · www.ottobock-kunststoff.de

Otto Bock[®]

BEST IN FOAM



Otto Bock Schaumsysteme GmbH **Halbharte Schaumsysteme**

Hochwertige Systeme für die unterschiedlichsten Anwendungen
in der PUR-Formteileherstellung



BEST IN FOAM

■ Halbharte Schaumsysteme

Schaumteile mit einer deutlich höheren Härte als Weichschäume, ohne nennenswerte Hautausbildung und gutem Dämpfungsverhalten.

- Treibmittel: Wasser/Kohlendioxid
- Individuelle Farbeinstellungen möglich

Hauptanwendungsbereiche

- Automobilindustrie (Hinterschäumung von Instrumententafeln, Armlehnen, etc.)
- Bauindustrie (Kniepolster, etc.)

Technische Eigenschaften

- Emissions- und geruchsarm
- Gute Vibrations- und Schalldämpfung
- Hervorragendes Fließverhalten
- Gute Verträglichkeit und Haftung mit allen gängigen Oberflächenmaterialien

Mechanische Eigenschaften

- Rohdichte [kg/m³] 80 – 250
- Zugfestigkeit [kPa] 150 – 500
- Stauchhärte [kPa] 15 – 150
- Bruchdehnung [%] 30 – 200

Verarbeitung

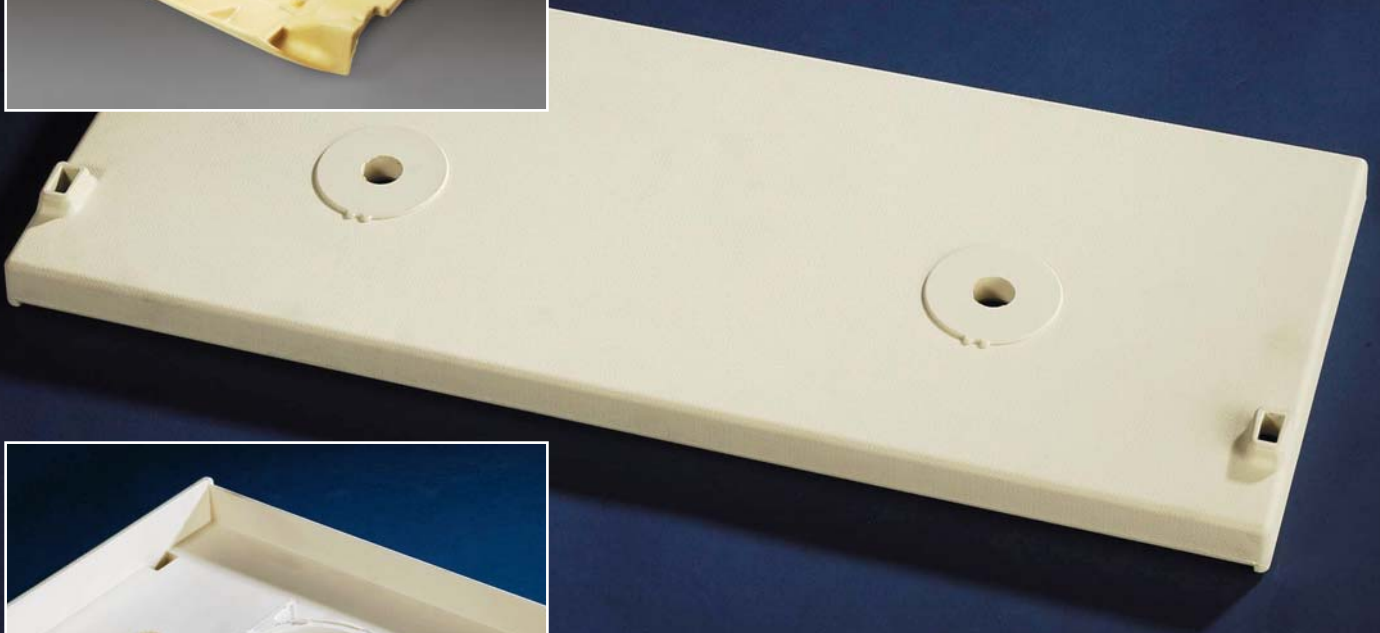
- Maschinenverarbeitung – Hoch- und Niederdruckmaschinen
- Verarbeitung in offener/geschlossener Form möglich
- Werkzeuge beheizt/unbeheizt
- Reaktionszeiten einstellbar
- Entformzeiten von 1 – 5 Minuten

Bezugseinheiten

- Einwegfässer
- Container
- Tankzug
- Weitere Bezugseinheiten auf Anfrage

Otto Bock[®]

BEST IN FOAM



Otto Bock Schaumsysteme GmbH Hartintegralschaumsysteme

Hochwertige Systeme für die unterschiedlichsten Anwendungen
in der PUR-Formteileherstellung



BEST IN FOAM

■ Hartintegralschaumsysteme

Harte Schaumteile mit einer kompakten Randzone und einer feinen Porenstruktur im Zellkern

- Treibmittel Wasser / physikalische Treibmittel
- Individuelle Farbeinstellungen möglich

Hauptanwendungsbereiche

- Fahrzeugindustrie (Konsolen für Nutzfahrzeuge, etc.)
- Bauindustrie
- Konsumgüterindustrie

Technische Eigenschaften

- Hohe Materialfestigkeit bei vergleichsweise niedrigem Gewicht
- Gute Oberflächenausbildung
- Lackierbar

Mechanische Eigenschaften

- | | |
|--|-------------|
| • Rohdichte [kg/m ³] | 100 – 600 |
| • Biegefestigkeit [N/mm ²] | 30 – 55 |
| • Biege-E-Modul [N/mm ²] | 650 – 1.800 |
| • Schlagzähigkeit bei 22° C [kJ/m ²] | 14 – 23 |
| • Oberflächenhärte Shore D | 65 – 78 |
| • Zugfestigkeit [MPa] | 15 – 30 |
| • Formbeständigkeit in der Wärme [°C] | 70 – 85 |
| • Meth. B (0,45 MPa) | |
| • Schwindung [%] | 0,5 – 1,0 |

Verarbeitung

- Maschinenverarbeitung – Hoch- und Niederdruckmaschinen
- Verarbeitung in offener/geschlossener Form möglich
- Werkzeuge beheizt
- Reaktionszeiten einstellbar

Bezugseinheiten

- Einwegfässer
- Container
- Tankzug
- Weitere Bezugseinheiten auf Anfrage

Otto Bock Schaumsysteme GmbH

Postfach 1569 · 37108 Duderstadt · Max-Näder-Str. 15 · 37115 Duderstadt · Telefon +49 5527 848-0 · Telefax +49 5527 848-1699
E-Mail: kusto@ottobock.de · www.ottobock-kunststoff.de